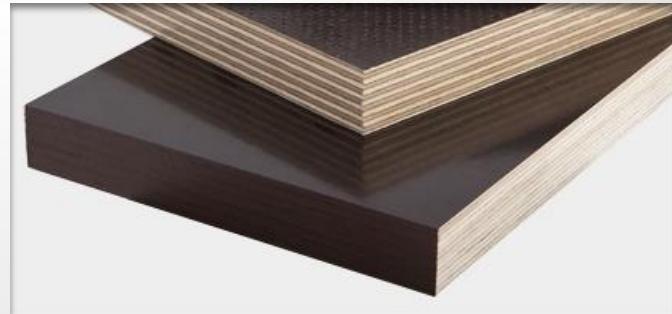




**Усовершенствование упаковки –
путь к повышению продаж древесных плит и
фанеры**

Древесные плиты и фанера, производимые в России, обладают достаточно высоким уровнем конкурентоспособности



Упаковка является лицом продукта

Качественная упаковка – одно из условий успешного сбыта продукции. В ситуации выбора, когда характеристики и цены примерно одинаковы, покупатель отдаст предпочтение красиво и практично упакованному товару. Это правило работает для любых категорий товара.

Неверно выбранная упаковка искачет представление о товаре.



Функции упаковки

- Защита от внешних механических воздействий и изменчивых погодных условий- защитная функция
- Представление информации о продукте - информативная функция
- Представление самого продукта потребителю - репрезентативная функция товара
- Четвертая функция – коммуникативная, имидж компании-производителя, «визитная карточка» производителя

**Упаковка должна делать товар заметным.
Она должна помочь ему выделиться на фоне
своих прямых конкурентов**



Упаковка должна отвечать ряду технических, экономических и эстетических требований



Традиционная заводская упаковка плит и фанеры

- Пленка
- Обложка
- Картон
- Уголки
- Ленты
- Бруски



Упаковка плит МДФ



Для автоматической упаковки нужны только пленка и бруски

- Расход пленки 1-1,2 кг/м3.
- Пример расчета: $2,4\text{m} \times 1,83\text{m} \times 0,48\text{m} = 2,1 \text{ m}^3$, то пленки $1\text{kg} \times 2,1\text{m}^3 = 2,1\text{kg}$
- или $1,2\text{kg} \times 2,1\text{m}^3 = 2,52\text{kg}$. Итого 2,1- 2,5kg пленки на пакет.
- Бруски квадратной формы 75x75 мм, +/- 10%
- Обслуживает 1 оператор





**На одной линии могут
упаковываться одновременно
пачки разных размеров**

СМ2500

Стандартные размеры фанеры

- 5*5, 4*8, 5*8, 8*5, 5*10



СМЗ200

Размеры плит МДФ

- Ширина 1830- 2070 мм
- Длина 2440- 3660 мм



Автоматическое этикетирование



Имидж – товар -упаковка

- Качественная упаковка говорит о качестве товара
- Качественный продукт → выше цена
- Выглядит лучше → продается лучше



**Упаковка свидетельствует о том, что продукт
закрыт, защищен со всех 6 сторон**



Шпунтованная фанера

- Для упаковки шпунтованной фанеры добавляются дополнительные слои намотки
- Оператор меняет программу обмотки на панели



Этикетка также защищена -> находится между слоями пленки

- Под прозрачной пленкой информация о производителе и продукции легко читается



**Облегчается процесс погрузки-выгрузки.
Погрузчик легко перемещает пачки**



Такой способ упаковки улучшает сохранность товара и позволяет экономить до 20% времени на погрузочно-разгрузочных работах



Вертикальная обмотка

- Прикрепляет бруски к пачке
- Дополнительные слои вертикальной намотки защищают углы пачки
- Листы крепко стянуты внутри пачки
- Последний вертикальный слой обмотки не позволяет воде скапливаться между складками пленки

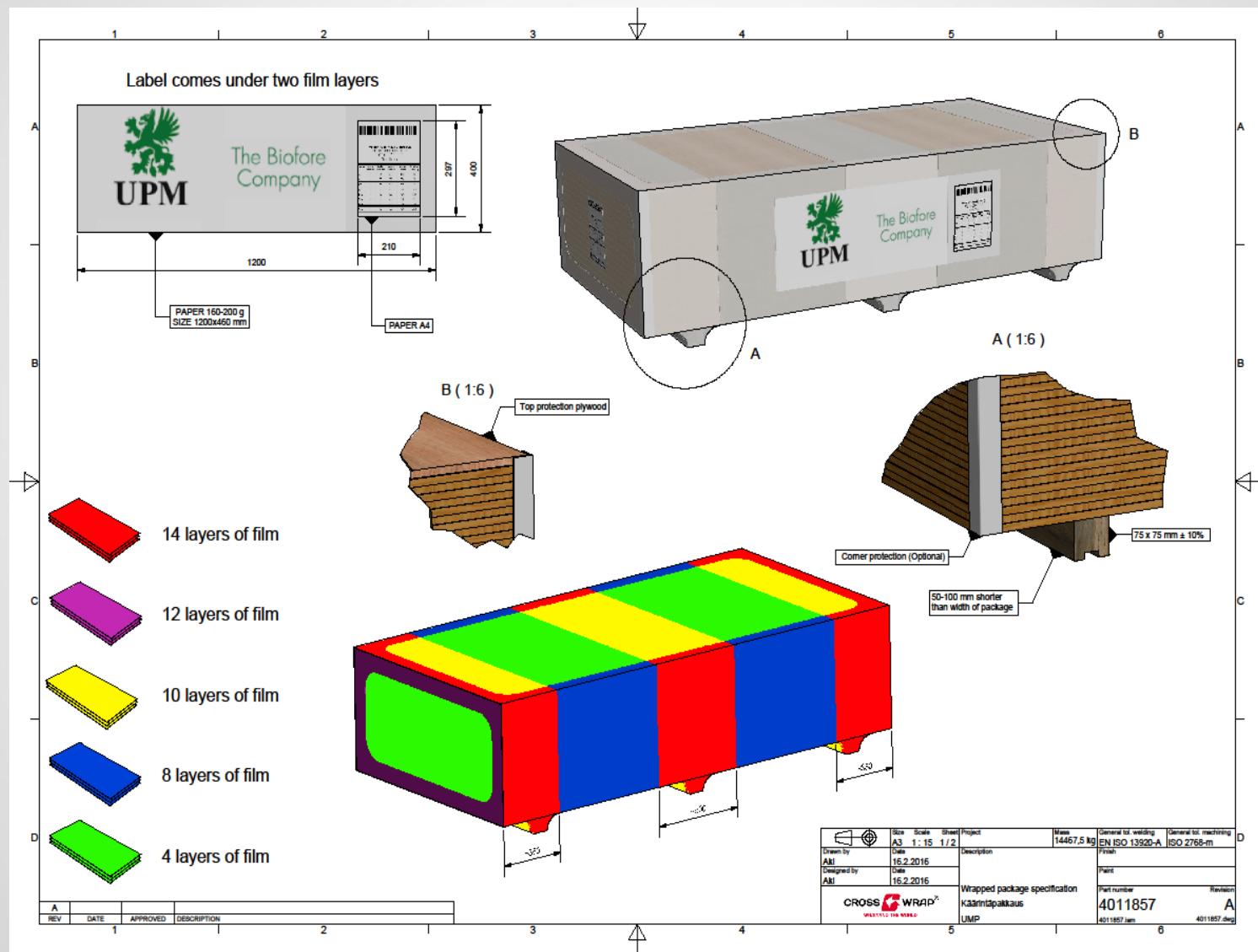


Стрейч-пленка 500 или 750 mm

- Широкая пленка -> больше производительность, меньше слоев намотки, крепче пакет



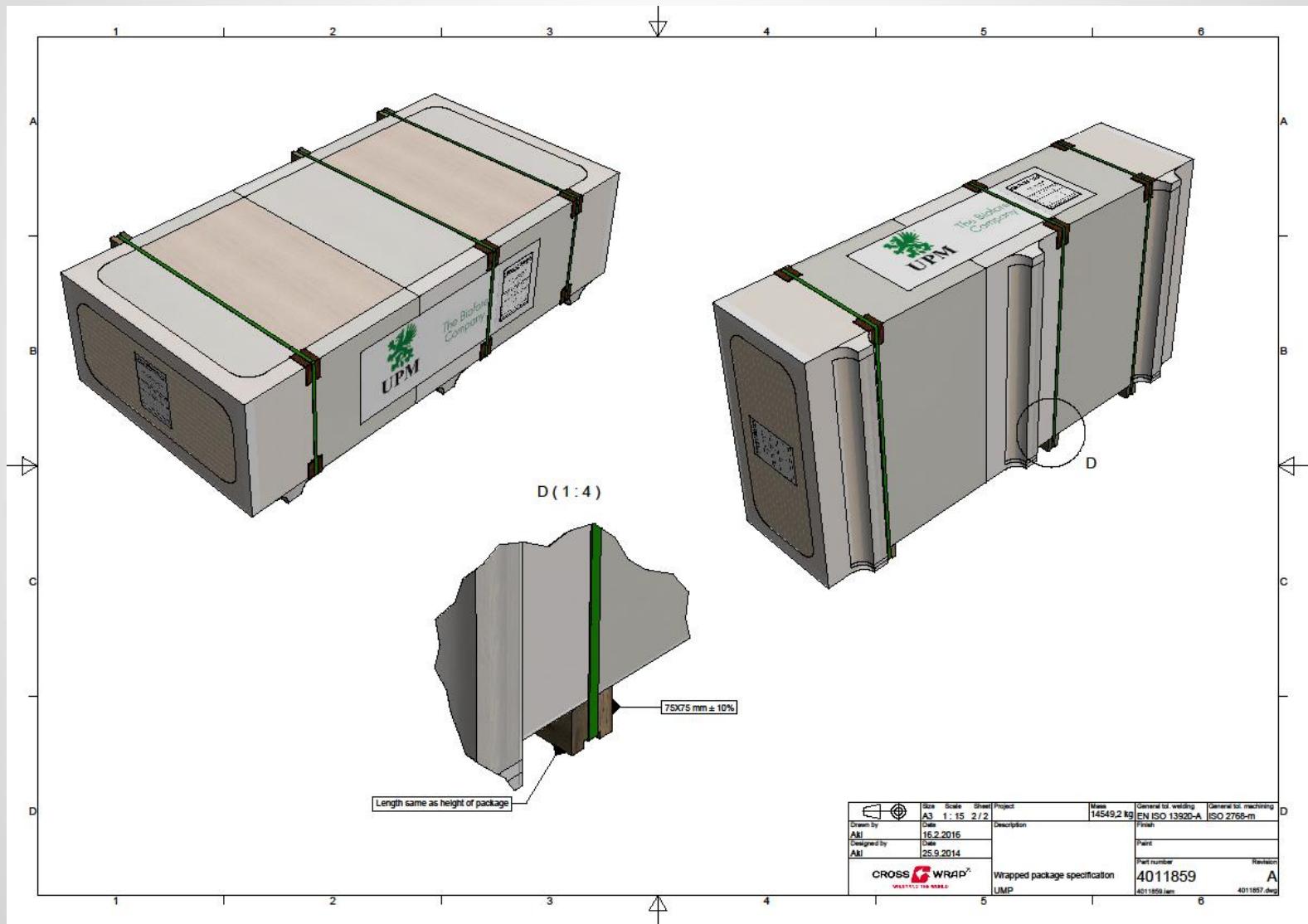
Cross Wrap Стандарт



Боковая погрузка в контейнер



Cross Wrap стандарт для пачек боковой погрузки



Функция упаковки - сохранность количества и качества товара на всем пути движения от производителя к потребителю



Тест на стабильность – 26 °с фиксацией пачки для морских перевозок



Штабелирование на складе

- Стяжка лент ослабевает под давлением веса верхних пачек



Пленка равномерно натянута на торцах и углах пачки, образуя стягивающий «кокон»



- Сильно натянутая лента может повредить упаковку

**После открытия пачки можно взять только
несколько листов.
При этом пачка не распадается.**



Отгрузка шпона в порту Танзании



Транспортировка

- Фанера готова к транспортировке
- Производитель Weyerhaeuser Uruguay



Пачка фанеры доставлена конечному пользователю -> аэропорт Вантаа



Cross Wrap референции

- Следующие поставки
 - Через Dieffenbacher для компании Florplac MDF Mill, Brazil
 - Автоматическая линия для Besgrade, Malaysia
 - 2 полностью автоматические линии для UPM Plywood mills, Finland
 - Полностью автоматическая линия для UPM Plywood mill, Russia

Year	Company	Country	Machine	Sector
2013	Berneck, Araucaria Mill	Brasil	CM3200	MDF
2013	Paneles Arauco S.A- Nueva Aldea Mill	Chile	CM2500	Plywood/Veneer
2012	UPM, Savonlinna Mill	Finland	CM2500	Plywood
2008	Latvijas Finieris, Ukmerge Mill	Lithuania	CM 2500	veneer
2008	Ta Ann Plywood, Smithon Mill	Tasmania	CM 2500	veneer
2008	Metsä Group, Punkaharju Mill	Finland	CM 2500	Plywood
2007	Weyerhauser, Los Piques S.A. Mill	Uruguay	Cross Master	Pine and eucalyptus plywood
2007	LTM Compnay, Obninsk Mill	Russia	Cross Master	Building board
2006	Paneles Arauco S.A- Nueva Aldea Mill	Chile	Cross Master	Plywood
2006	Ta Ann Plywood, Huon Mill	Tasmania	Cross Master	Dried veneer
2005	Maderas de Llodio S.A.	Spain	Cross Master	Plywood
2005	UPM Lappeenranta Mill	Finland	Cross Master	Plywood
2005	Metsä Group, Suolahti Mill	Finland	Cross Master	Spruce plywood
2005	Metsä Group, Suolahti Mill	Finland	Cross Master	Birch plywood
2004	PT Wijaya Tri Utama Plywood Industry	Indonesia	Cross Master	Plywood
2002	UPM, Joensuu Mill	Finland	Cross Master	Plywood

Региональный директор по России
Степанова Любовь Николаевна

ljuba.stepanova@crosswrap.com

Тел. +358 44 722 2057
Тел. в России + 79110395189

Teollisuustie 6,
71800 Siilinjärvi, Finland
www.crosswrap.com
Tel.+358172870270





Спасибо!

www.crosswrap.com